# proSafe

## MD 310

### Allgemeines

Speziell konzipiert für die sichere, individuelle Aufbewahrung von Wertsachen im Hotelzimmer
Hoher Sicherheits- und Komfortstandard
Anthrazitfarbener Safe
Sehr einfache Bedienung über Nummerncode
LED-Innenbeleuchtung
LED-Display
Teppich im Inneren

### Daten:

| | |
|---|---|
| Gesamtvolumen: | 9 Liter |
| Abmessungen (H x B x T): | 165 x 310 x 235 |
| Gewicht: | 7 kg |
| Stahlwandstärke (Tür mm): | 5,0 |
| Stahlwandstärke (Gehäuse mm): | 2,0 |
| Schließsystem: | Automatische Verriegelung mit Motorantrieb |
| Zwei Stahlbolzen: | 19 mm |
| Notöffnung: | Masterkey und Mastercode |

### Optionen

Linksanschlag
Audit-Trail

**Dometic GmbH** | In der Steinwiese 16 | 57074 Siegen | Tel.: 0271/692-0 | Fax: 0271/692-309 | info@dometic.de | www.dometic.de |